


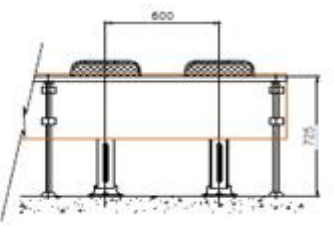
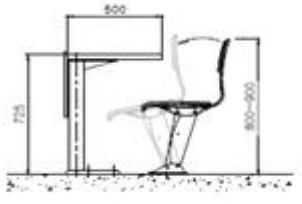
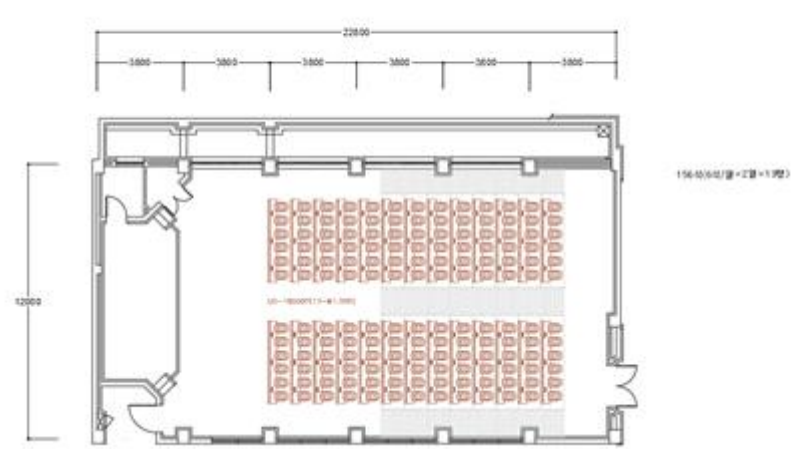
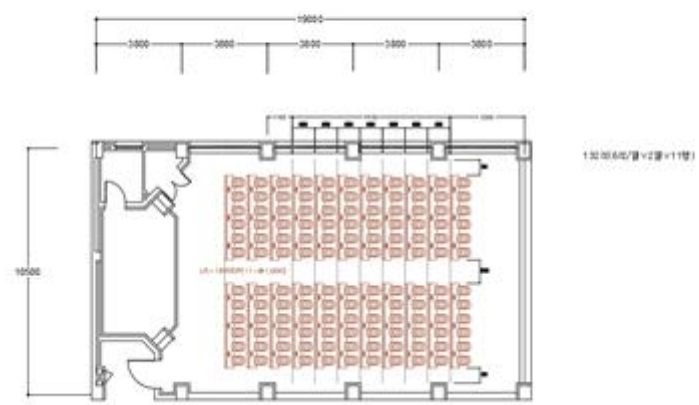


규 격 서

Commodity Description

품목번호(Item No.) 1

품 명 및 규 격 서 Description	단 위 Unit	수 량 Q'ty	전 공 DEPT
<p>품명: 계단형 강의테이블(2인용)</p> <p>A. Feature</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">    </div> <p>B. Specification</p> <p>1. 크기: 1,200 × 400 × 720(W×D×H)/ 치수허용공차±10mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - 계단 공사 상황에 따른 현장 실측 치수에 맞게 제작, 설치 - 예) 공학4호관 4113호: W1,360×D400×H720, 78EA <li style="padding-left: 20px;">오산관 108호: W1,160×D400×H720, 66EA <p>2. 제작 사항</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>정 면 도</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>측 면 도</p>  </div> </div> <p>2.1 상판</p> <ul style="list-style-type: none"> - 상판은 23T E0 PB+양면 LPM+1.5t ABS 엷지 접착 마감한다. 상판 후면 배선용 몰드 부착 마감(전기 연결 공사 포함) - PC UNIT: 책상판에 매립, 커버 개폐형[2구 콘센트, 1USB, 전선(3C, CV-2.5SQ, 길이 1.5M)] 포함 <p>2.2 지각</p> <ul style="list-style-type: none"> - 타원형 파이프를 절단 가공 후, 하부에 2.3T 철판을 성형 가공한 발 	개	144	RISE 행정팀


<p style="text-align: center;">품 명 및 규 격 서 Description</p>	<p style="text-align: center;">단 위 Unit</p>	<p style="text-align: center;">수 량 Q'ty</p>	<p style="text-align: center;">전 공 DEPT</p>
<p>판과 용접한 후, 상단에는 2T철판을 가공하여 책상판을 부착할 수 있게 용접한 후, 그 중간에는 가림판을 부착할 수 있도록 철판을 가공하여 용접 취부하여 부착한다.</p> <p>2.3 가림판 - 가림판은 알루미늄 압출 성형판을 라운드로 가공한 후, 측면을 PP 사출 성형 마감캡을 부착 하고 지각 전면에 견고하게 고정시킨다.</p> <p>2.4 조립용 비스 및 볼트너트 - 조립용 비스 및 볼트, 너트는 규격품(KS규격)을 사용한다.</p> <p>2.5 앵커 세트(KS규격) - 바닥상황에 대응하여 세트 앵커 또는 스크류 볼트로 건물바닥에 고정한다. - 콘크리트 바닥: 세트 앵커 (캡 $\varnothing 11 \times 50m/m$, 볼트 $\varnothing 8 \times 65m/m$)를 사용 - 플로링 바닥: 아연 도금 스크류 볼트($\varnothing 12 \times 50m/m$)를 사용</p> <p>2.6 도장 - 철판: 세척용 신너를 사용하여 세척한 후 분체 도장한 후 200°C 이상의 온도에서 가열, 건조시킨다. (도장 두께는 40μ 이상으로 한다.)</p> <p>3. 설치 사항</p>			
<p>품 목 배치도.....공학4113호 석천실 계단형 강의실 수 량 -</p> 			
<p>품 목 배치도.....오산관 108호 계단형 강의실 수 량 -</p> 			

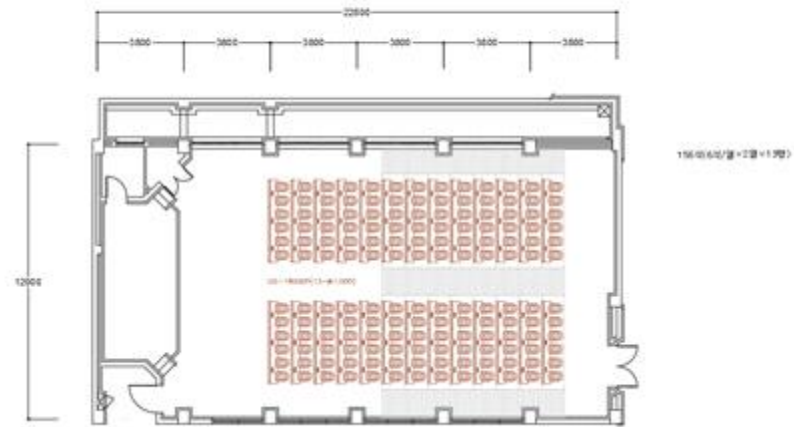
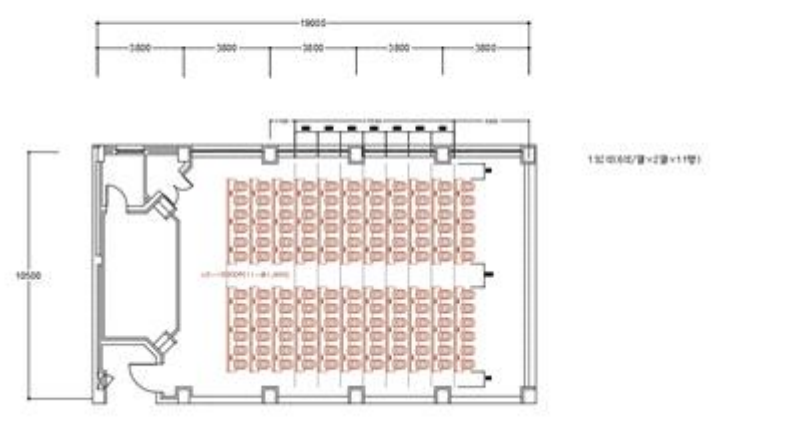
<p style="text-align: center;">품 명 및 규 격 서 Description</p>	<p style="text-align: center;">단 위 Unit</p>	<p style="text-align: center;">수 량 Q'ty</p>	<p style="text-align: center;">전 공 DEPT</p>
<p>3.1 지각의 중심거리는 현장조건에 따라 약간 변동 될 수 있다.</p> <p>3.2 테이블의 배열은 배치 도면에 따라 설치한다.</p> <p>3.3 테이블을 설치하기 전 항상 현장을 확인하고, 감독관과 공정에 대하여 협의하여야 한다.</p> <p>3.4 설치하는 마감된 바닥에 배치도면에 따라 현도한 후 기초용 앵커볼트로 기초를 잡고 앵커드릴로 구멍을 뚫는다.</p> <p>3.5 완성된 앵커 구멍에 앵커볼트 세트를 넣고, 편칭하여 견고히 고정 시킨다.</p> <p>3.6 앵커볼트에 지각을 고정시키고, 각 부품을 공정별로 조립 설치한다.</p> <p>3.7 설치 완료 후 최종점검 및 마감을 한다.</p> <p>C. Remark</p> <p>1. 추천모델: 일진시팅 IJS-1800P 동종 동급 이상 제안 가능</p> <p>2. 하자보증기간: 검수 완료일로부터 1년</p> <p>3. 납품기한: 계약 완료일로부터 4주 이내</p> <p>4 설치장소: 공학4호관 석천실: 78개 / 오산관 108호: 66개</p> <p>5. 바닥공사 전, 기존 극장식 연결의자 (공학4호관 4113호 182석/오산관 108호 154석)철거 및 폐기 포함</p> <p>6. 앵커볼트 커팅 및 샌딩작업(콘크리트면 기준) 포함</p> <p>7. 제품은 납품 및 품질을 보장하기 위해 인증과 규격에 의해 제작 설치 되어야 한다.</p> <p>8. 설계 도면과 제작 시방에 준하여 제작 설치하여야 하며, 본 시방에 누락된 사항은 도급 금액 변경 없이 제작되어야 하며, 계약자(수급자)는 본 시방이 의도하는 바와 같이 완제품을 설치하여야 한다.</p> <p>9. 본 시방에 의거 제작 설치된 기자재는 동종의 최상품 사용을 원칙으로 하며 제품의 기자재는 관련법규에 맞는 자재를 사용하여야 한다.</p> <p>10. 본 시방서 및 도면상 불명확한 부분 중 기술적으로 필요한 사항은 감독의 지시에 따라야하며, 계약자(수급자)는 계약 후 착공계 및 제작도면을 제출하고 제작도면의 승인을 득한 후 제작에 착수하여야 한다.</p> <p>11. 도면 및 시방서에 명시되지 아니한 사항 중 경미한 변경은 감독의 지시에 따라 도급금액 범위 내에서 제작 설치하여야 한다.</p> <p>12. 설치 전/후 자산정보 및 사진을 담당자에게 제공</p> <p>13. 납품 등 상세 내용은 담당자(053-580-5041)와 협의 후 진행</p> <p>14. 납품 전 계명대학교 성서캠퍼스 행소관 검수팀에서 검수 후 납품</p>			
<p>(용도 및 사용계획)</p>			

규 격 서

Commodity Description

품목번호(Item No.) 2

품 명 및 규 격 서 Description	단 위 Unit	수 량 Q'ty	전 공 DEPT				
<p>품명: 고정형 반전 의자</p> <p>A. Feature</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>B. Specification</p> <p>1. 크기: 420 × 440 × 800~900(W×D×H) - 공학4호관 4113호 156EA, 오산관 108호 132EA</p> <p>2. 제작 사항</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%; text-align: center;">정 면 도</th> <th style="width: 50%; text-align: center;">측 면 도</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> </tr> </tbody> </table> <p>2.1 등좌판 - 등좌판은 일체형으로 합판 11T 이상의 성형가공한 고주파 성형합판을 사용하며, 우레탄 도장 마감 후, 등좌판 지지대 상부의 고정대에 볼트와 너트로 견고하게 고정시킨다.</p> <p>2.2 등좌판 패드 - 패드는 PP성형 베이스 그 위에 성형 스펀지와 패브릭으로 마감하여 좌판에 고정시킨다.</p> <p>2.3 등좌판 지지대</p>	정 면 도	측 면 도			개	288	RISE 행정팀
정 면 도	측 면 도						
							

<p style="text-align: center;">품명 및 규격서 Description</p>	<p style="text-align: center;">단위 Unit</p>	<p style="text-align: center;">수량 Q'ty</p>	<p style="text-align: center;">전공 DEPT</p>
<ul style="list-style-type: none"> - 지지대는 앞쪽 2.0T, 뒤쪽 2.6T 철판을 프레스 가공한 후, 하부 받침대에 볼트와 너트, 핀으로 각각 고정시킨 후 등좌판 고정대를 상부에 부착한다. - 등좌판 고정대와 하부 받침대는 AL다이캐스팅을 성형가공하여 분체도장 마감하며, 지지대 내부에는 GAS쇼바를 부착한다. <p>2.4 조립용 비스 및 볼트너트</p> <ul style="list-style-type: none"> - 조립용 비스 및 볼트, 너트는 규격품(KS규격)을 사용한다. <p>2.5 앵커 세트(KS규격)</p> <ul style="list-style-type: none"> - 바닥상황에 대응하여 세트 앵커 또는 스크류 볼트로 건물바닥에 고정한다. - 콘크리트 바닥: 세트 앵커 (캡 $\varnothing 11 \times 50\text{mm}$, 볼트 $\varnothing 8 \times 65\text{mm}$)를 사용 - 플로링 바닥: 아연 도금 스크류 볼트($\varnothing 12 \times 50\text{mm}$)를 사용 <p>2.6 도장</p> <ul style="list-style-type: none"> - 철판: 세척용 신너를 사용하여 세척한 후 분체 도장한 후 200°C 이상의 온도에서 가열, 건조시킨다. (도장 두께는 40μ 이상으로 한다.) <p>3. 설치 사항</p>			
<p>품명: 배치도.....공학4113호 석천실 계단형 강의실</p>  <p style="text-align: right;">156.000/행 x 2행 x 11행)</p>			
<p>품명: 배치도.....오산관 108호 계단형 강의실</p>  <p style="text-align: right;">156.000/행 x 2행 x 11행)</p>			

<p style="text-align: center;">품 명 및 규 격 서 Description</p>	<p style="text-align: center;">단 위 Unit</p>	<p style="text-align: center;">수 량 Q'ty</p>	<p style="text-align: center;">전 공 DEPT</p>
<p>3.1 지각의 중심거리는 현장조건에 따라 약간 변동 될 수 있다. 3.2 테이블의 배열은 배치 도면에 따라 설치한다. 3.3 테이블을 설치하기 전 항상 현장을 확인하고, 감독관과 공정에 대하여 협의하여야 한다. 3.4 설치하는 마감된 바닥에 배치도면에 따라 현도한 후 기초용 앵커볼트로 기초를 잡고 앵커드릴로 구멍을 뚫는다. 3.5 완성된 앵커 구멍에 앵커볼트 세트를 넣고, 편칭하여 견고히 고정 시킨다. 3.6 앵커볼트에 지각을 고정시키고, 각 부품을 공정별로 조립 설치한다. 3.7 설치 완료 후 최종점검 및 마감을 한다.</p>			
<p>C. Remark</p> <p>1. 추천모델: 일진시팅 IJS-1720 동종동급 이상 2. 하자보증기간: 검수 완료일로부터 1년 3. 납품기한: 계약 완료일로부터 4주 이내 4. 바닥공사 일정에 따라 유동적이며, 늦어도 2026. 8. 14.까지 5. 납품, 설치장소: 공학4호관 4113호 156EA/오산관 108호 132EA 6. 바닥공사 전, 기존 극장식 연결의자 (공학4호관 4113호 182석/오산관 108호 154석)철거 및 폐기 포함, 앵커볼트 커팅 및 샌딩작업(콘크리트 면 기준) 포함 7. 제품은 납품 및 품질을 보장하기 위해 인증과 규격에 의해 제작 설치 되어야 한다. 8. 설계 도면과 제작 시방에 준하여 제작 설치하여야 하며, 본 시방에 누락된 사항은 도급 금액 변경 없이 제작되어야 하며, 계약자(수급자)는 본 시방이 의도하는 바와 같이 완제품을 설치하여야 한다. 9. 본 시방에 의거 제작 설치된 기자재는 동종의 최상품 사용을 원칙으로 하며 제품의 기자재는 관련법규에 맞는 자재를 사용하여야 한다. 10. 본 시방서 및 도면상 불명확한 부분 중 기술적으로 필요한 사항은 감독의 지시에 따라야하며, 계약자(수급자)는 계약 후 착공계 및 제작도면을 제출하고 제작도면의 승인을 득한 후 제작에 착수하여야 한다. 11. 도면 및 시방서에 명시되지 아니한 사항 중 경미한 변경은 감독의 지시에 따라 도급금액 범위 내에서 제작 설치하여야 한다. 12. 설치 전/후 자산정보 및 사진을 담당자에게 제공 13. 납품 등 상세 내용은 담당자(053-580-5041)와 협의 후 진행 14. 납품 전 계명대학교 성서캠퍼스 행소관 검수팀에서 검수 후 납품 (용도 및 사용계획)</p>			